

ГБОУ СОШ № 10
государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Самарской области
средняя общеобразовательная школа № 10
имени полного кавалера ордена Славы Петра Георгиевича Макарова
города Жигулевска городского округа Жигулевск Самарской области

445359, Российская Федерация, Самарская область, городской округ Жигулевск, город Жигулевск,
В-1, д. 29. Телефон/факс: 8 (848-62) 2-54-40. E-mail: cu_sch10zhg@63edu.ru

«Рассмотрено и рекомендовано к
утверждению» методическим
объединением учителей математики и
информатики
протокол № 1,
«25» августа 2025 г.
Руководитель МО
Буреева Л.А.

«Проверено»
заместителем директора
по учебно-воспитательной
работе
ГБОУ СОШ № 10
Винтаевой К.О.

«Утверждено»
Директор
ГБОУ СОШ № 10
Шер Е. А.
Приказ № 101-од
от «28» августа 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

элективного курса

«Технологии современного производства»

для обучающихся 10–11 классов

Пояснительная записка

Курс «Технологии современного производства» является частью образовательной программы для инженерных классов. Элементы обучения производственным технологиям, инженерному дизайну, конструированию и программированию, прототипированию, управлению жизненным циклом изделия вводятся с постепенным усложнением содержания.

Программа курса отражает способы формирования универсальных учебных действий, составляющих основу для профессионального самоопределения, саморазвития и непрерывного образования, выработки коммуникативных качеств, целостности общекультурного, личностного и познавательного развития учащихся.

Содержание курса позволяет уделить внимание индивидуальным интересам обучающегося, сформировать навыки выполнения и оформления практических и исследовательских работ.

Новизна учебного курса заключается в изменении подхода к содержанию и методам обучения учащихся. В курсе заложены различные формы работы, направленные на дополнение и углубление школьных знаний, с опорой на практическую деятельность, с учетом профориентации в выбранной профессии.

При реализации содержания учебного курса используется оборудование лабораторного комплекса инженерного класса, что в значительной мере повышает эффективность самостоятельной работы обучающихся в процессе учебно-исследовательской деятельности.

Данный курс важен для предварительной ориентации школьников в области информационных технологий. Программа предусматривает выполнение учениками ряда практических работ, помогающих освоить основы автоматики и автоматического управления. Курс так же дает возможность изучить основы построения автономных устройств, управления и программирования станками с ЧПУ. Учащиеся воспринимают технические дисциплины как прикладные, на практике становится возможно применять теоретические знания по математике, физике, информатике для более глубокого изучения.

Планируемые результаты освоения учебного курса

Личностные:

- формирование мировоззрения, соответствующего современному уровню развития науки;
- формирование основ саморазвития и самовоспитания в соответствии с уровнем развития общества;
- готовность и способность к самостоятельной, творческой и ответственной деятельности;
- развитие навыков сотрудничества со сверстниками, взрослыми в образовательной, общественно-полезной, учебно-исследовательской, проектной и других видах деятельности;
- осознанный выбор будущей профессии и возможностей реализации собственных жизненных планов.

Метапредметные:

- самостоятельно определять цели деятельности и составлять планы деятельности;
- самостоятельно осуществлять, контролировать и корректировать деятельность;
- использовать все возможные ресурсы для достижения поставленных целей и реализации планов деятельности;
- выбирать успешные стратегии в различных ситуациях;
- применять навыки познавательной, учебно-исследовательской и проектной деятельности в повседневной жизни;
- использовать средства информационных и коммуникационных технологий в решении прикладных задач.

Предметные:

- конструировать и программировать робототехнические системы;
- использовать различные материалы в 3D-печати;
- обслуживать, настраивать и запускать 3D-принтер;
- создавать прототипы и готовую продукцию;
- осуществлять обработку деталей на станках;
- выполнять наладку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
- осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением;
- подготавливать чертёж детали для операции программирования;
- составлять простые управляющие программы для токарных и фрезерных станков с ЧПУ.

Содержание учебного курса

Технологии производства в современном мире.

Понятия «технология» и «технологическая культура». Технология как область знания и практическая деятельность человека. Основные технические достижения в современном производстве. Технология как часть общечеловеческой культуры, оказывающая влияние на развитие науки, техники, культуры. Характерные особенности технологий различных отраслей производственной и непроизводственной сферы. Аддитивные технологии и их возможности: понятия, технологии, методы и материалы, которые применяются в этой области. Субтрактивные технологии и их возможности: понятия, технологии, методы и материалы, которые применяются в этой области.

Промышленная робототехника.

Понятие «промышленная робототехника» и «промышленный робот». Робот как самостоятельная модель на современном производстве. Виды конструкций и обеспечение их функциональности. Основные узлы робототехнических комплексов. Конструирование. Обеспечение жёсткости и прочности создаваемых конструкций. Механизмы. Основной принцип механики. Программирование рабочих движений промышленных роботов. Оптимизация траекторий движения роботов в пространстве. Дистанционное управление роботом. Система взаимодействия групп роботов на современном производстве. Подготовка проектов «Роботы на производстве», «Роботсортировщик».

Технологии послойного наращивания и синтеза объектов.

Моделирование как способ создания 3D-объектов для последующей печати. Геометрические примитивы. Формообразующие операции в 3Dмоделировании. Экспорт модели для печати, тип и расширение файла. Технологии трёхмерной печати. Устройство и принцип работы трёхмерного принтера, печатающего методом послойного наплавления. Техника безопасности при работе с 3D-принтером. Характеристики и возможности 3Dпринтера. Программное обеспечение для 3D-принтера. Алгоритм настройки 3D-принтера. Калибровка принтера. Обслуживание 3D-принтера: смена филамента, экструдер. Механическая часть принтера: форм-фактор, корпус, платформа, экструдер, мотор. Электроника. Подключение платы и шаговых двигателей. Подключение дополнительного оборудования. Обзор необходимых инструментов. Материалы для печати. Периодичность технического обслуживания.

Программы для нарезки 3D-моделей (слайсеры). Оптимизация моделей для 3D-печати. Параметры 3D-печати. Подбор оптимальных параметров печати. G-code. Запуск 3D-печати. Адгезия. Постобработка печатных деталей химическим и физическим способами. Окрашивание. Склеивание.

Субтрактивные технологии.

Технологии обработки материалов, термины и определения. Теоретические основы по выбору обработки материала. Ознакомление с технической и технологической документацией. Техника безопасности и правила работы с электроинструментом и оснасткой. Подготовка рабочего места и инструментов, необходимых для выполнения операции. Технические характеристики и возможности электроинструмента. Эскизирование детали. Выбор материала для обработки. Выбор оборудования для проведения технологической операции. Разметка, измерение, закрепление обрабатываемой заготовки. Работа с заготовкой и придание нужной формы. Ручная постобработка детали.

Станок с ЧПУ, обрабатывающий центр, начало координат. Конструкция станка. Алгоритм настройки станка. Обслуживание станка: смена инструмента и установка оснастки. Инструменты и приспособления для работы на станках. Подбор оптимальных параметров обработки. Режимы работы станка. Управляющая программа. Устройства числового программного управления станками. Оптимизация моделей для обработки. Экспорт модели для обработки.

Расчёт режимов резания. Разработка управляющей программы для обработки плоскорельефной заготовки. Разработка управляющей программы для изготовления объёмной заготовки. Разработка управляющей программы для изготовления заготовки по выбору. Обработка деталей на станке.

Тематическое планирование

№	Модуль	Количество часов
1	Технологии производства в современном мире	4
2	Промышленная робототехника	22
3	Технологии послойного наращивания и синтеза объектов	26
3.1	3D-моделирование	10
3.2	3D-печать	8
3.3	3D-принтер	8
4	Субтрактивные технологии	16
4.1	Технология обработки материалов	8
4.2	Фрезерный станок с ЧПУ	8

	Итого часов	68
--	--------------------	-----------

Тематическое планирование с указанием ЭОР

Тема занятия	Образовательные результаты	Цифровые образовательные материалы
Технологии производства в современном мире		
Технические достижения в современном производстве	Различать современные технологии производств. Знать особенности технологий различных отраслей. Владеть понятиями «технология» и «технологическая культура». Различать аддитивные и субтрактивные технологии.	Аддитивная технология https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10740399?menuReferrer=cat_alogue Аддитивные технологии и их возможности https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10278565?menuReferrer=cat_alogue Технология. Технологическая культура https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10699774?menuReferrer=cat_alogue Субтрактивные технологии. Способы обработки материалов https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11029261?menuReferrer=cat_alogue Субтрактивные технологии. Станок с ЧПУ https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11033065?menuReferrer=cat_alogue
Промышленная робототехника		
Робот на производстве	Знать виды конструкций промышленных роботов. Уметь организовать движения роботов в пространстве. Дистанционно управлять роботом. Различать понятия «жесткость» и «прочность» конструкций и применять на практике. Конструировать прототипы и робототехнические	Промышленная робототехника https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11407608?menuReferrer=cat_alogue Виды конструкций и обеспечение их функциональности https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11557144?menuReferrer=cat_alogue Система управления роботами

	устройства. Знать механизмы машин. Знать основные узлы робототехнических комплексов. Программировать рабочие движения промышленных роботов. Выполнить проект «Робот на производстве».	https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10994484?menuReferrer=cat_alogue Обеспечение прочности и жёсткости конструкций https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11665010?menuReferrer=cat_alogue Основные узлы робототехнических комплексов https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11557172?menuReferrer=cat_alogue
Технологии послойного наращивания и синтеза объектов		
3D-моделирование	Знать геометрические примитивы. Моделировать 3D-объекты. Знать и уметь применять формообразующие операции в 3D-моделировании.	Основы скульптинга в трёхмерном моделировании https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11305266?menuReferrer=cat_alogue Формообразующие операции в 3D-моделировании https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10982644?menuReferrer=cat_alogue
3D-печать	Знать материалы для 3D-печати и использовать их по назначению. Знать параметры 3D-печати. Знать виды и назначение структур поддержки в 3Dпечати. Обрабатывать печатные детали.	Эволюция 3D-печати https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10712543?menuReferrer=cat_alogue Материалы для 3D-печати https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10931970?menuReferrer=cat_alogue
3D-принтер	Знать и уметь применять инструменты для работы с 3Dпринтером. Настраивать и калибровать 3D-принтер. Знать назначение и функции платы управления 3D-принтера. Знать программное обеспечение для 3D- принтера. Знать устройство и принцип работы трёхмерного принтера. Знать характеристики и возможности 3D- принтера.	3D-принтер. Устройство и принцип работы https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10946999?menuReferrer=cat_alogue Инструменты для работы с 3D-принтером https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10950324?menuReferrer=cat_alogue 3D-принтер. Настройка и калибровка https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10835036?menuReferrer=cat_alogue

	Знать назначение и принцип работы шагового двигателя. Знать назначение, устройство и комплектацию экструдера.	3D-принтер. Плата управления и шаговый двигатель https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10835039?menuReferrer=cat_alogue 3D-принтер. Дополнительное оборудование и программное обеспечение https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10968137?menuReferrer=cat_alogue 3D-ПРИНТЕР. Технические характеристики https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11029160?menuReferrer=cat_alogue 3D-принтер. Плата управления и шаговый двигатель https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10835039?menuReferrer=cat_alogue 3D-принтер. Экструдер https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/10835055?menuReferrer=cat_alogue
Полимерные и композитные материалы	Знать методы синтеза простейших полимеров. Знать строение простейших полимеров и композитных материалов. Знать физические и химические свойства простейших полимеров.	Полимеры https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/8679728?menuReferrer=cata_logue Полимеры https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/7529773?menuReferrer=cata_logue
Субтрактивные технологии		
Технология обработки материалов	Знать и различать по назначению материалы для обработки. Параметры режима резания Знать программное обеспечение для станка с ЧПУ Проектировать фрезерные операции. Работать с заготовками и придавать изделию нужную форму.	Станок с ЧПУ https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11067868?menuReferrer=cat_alogue Знакомство с Tinkercad. https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11391761?menuReferrer=cat_alogue Устройство и принцип работы станков с ЧПУ

	Рассчитывать режимов резания. Составлять и редактировать управляющие программы. Знать, что такое «черновые переходы» и уметь правильно их выбирать при фрезерной обработке основных поверхностей.	https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11530394?menuReferrer=cat_alogue
Фрезерный станок с ЧПУ	Организовывать рабочее место и инструменты в соответствии с правилами техники безопасности. Осуществлять замену инструмента и устанавливать оснастку. Различать понятия «нулевая точка» и «исходная точка» станка. Обрабатывать детали на станке. Знать параметры обработки. Уметь проводить постобработку готовых деталей. Характеризовать особенности режимов работы станка. Характеризовать технологические операции. Знать и объяснять устройство и принцип работы электроинструмента.	Фрезерная обработка на станках с ЧПУ https://uchebnik.mos.ru/material_view/lesson_templates/2594529?menuReferrer=ca_talogue Устройство и принцип работы станков с ЧПУ https://uchebnik.mos.ru/material_view/atomic_objects/11530394?menuReferrer=cat_alogue